

TEGELTOTAAL

Architectenspecial | 2014

BEURZEN

Milaan en Taets

PROJECTEN

Spaanse muur en Renzo Piano

VOORBEELD

De Stoep in Spijkenisse

Milieubewust relaxen

SOBERE LUX ELEMENTS
BIEDT LUXE MAATWERK

MATTHIJS PRONKER



Basis badconstructie in showroom

Lux Elements mag als een sprekend voorbeeld van een nieuwe en innoverende manier van produceren worden beschouwd als we ons ook willen bekommeren om het milieu. Alle hoogoplopende discussies over schadelijke schuimstoffen deden dit concern kiezen voor geëxpandeerd polystyreenschuim uit de Franse Elzas. De fabricage biedt een behoorlijke vormvrijheid bij de vervaardiging van gebogen banken en tempels voor wellness en luxere badkamers. David van Mourik neemt als voorman in Nederland geregeld klanten mee naar het trainingscentrum en de showroom van de hoofdvestiging in Leverkusen. Daar toont hij met trots en enthousiasme hoeveel de producent met maatwerk in zijn mars heeft. De bezoeker staat er likkebaardend bij. Een aanrader kortom, een dergelijke rit naar Leverkusen.

Tijdens het bezoek aan het schuimparadijs in Leverkusen valt één element ogenblikkelijk op: de oorsprong van de familie Lux. Die ligt in de voormalige DDR. Geen overmatige marketing derhalve, eerder soberheid. De huidige bedrijfsvoerder Thomas Lux verschilt daarin niet van zijn vader Herbert. Vlak na de oorlog richtte die een eigen bedrijf op in Dresden - begin '60, dus midden in de Koude Oorlog, maakte hij de overstap naar de huidige vestigingsplaats. De belangrijkste ontwikkeling werd gevoed door de almaar groeiende kritiek op de schuimstof voor het geëxtrudeerde polystyreenschuim. Dat was afkomstig van een groot Amerikaans chemieconcern. Deze omstreden grondstoffen gigant betoonde zich weliswaar niet ongevoelig voor het bijtende commentaar, maar dat weerhield de familie Lux er niet van, in de Franse Elzas met een eigen productie te beginnen van grote blokken geëxpandeerd polystyreenschuim (2550 x 1250 x 650 mm) dat door middel van stoom wordt vervaardigd. Van Mourik steekt zijn waardering hiervoor niet onder stoelen of banken: "Een slimme keus. Want

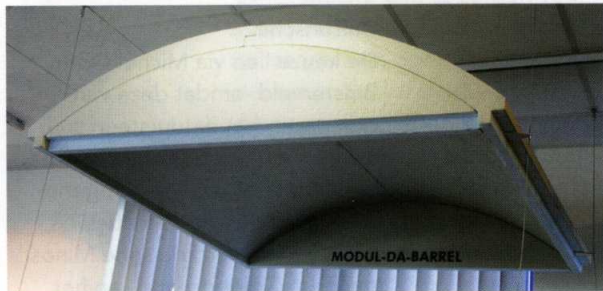
de bouwgrond lag in de achtertuin van ons verkoopkantoor daar. De grond is er veel goedkoper, de afstand gering en ze spreken er Duits. Ander voordeel: apparatuur om op maat te verzagen en het snijafval wordt gerecycled in plaats van verbrand (extra CO₂ uitstoot). Een klein gedeelte wordt gebruikt voor de herproductie van EPS en het overige wordt verwerkt tot bijvoorbeeld kleevers.

Driedimensionaal

"Wij zijn begonnen met plaatmateriaal in verschillende diktes", legt Van Mourik uit. "Bij ons komt dat neer op tien olopemde maten van 4 tot 100 mm. Dat moet je gewoon hebben. Het belangrijkste is eigenlijk dat we die blokken benutten om er allerlei prefab vormen van te maken. Denk vooral aan driedimensionale elementen, tot koepels aan toe." Aanstekelijk enthousiasme kenmerkt Van Mourik. "Een tijdje terug hadden we er weer één geleverd en toen schoot de tegelzetter me aan. Of ik misschien wist hoe hij zijn mozaïek moest versnijden, want dat leek hem ondoenlijk. Ik heb hem uitgelegd hoe je horizontale banden mozaïek moet aanbrengen van onder naar boven. De voeg laat



David van Mourik met paneel whirlpool

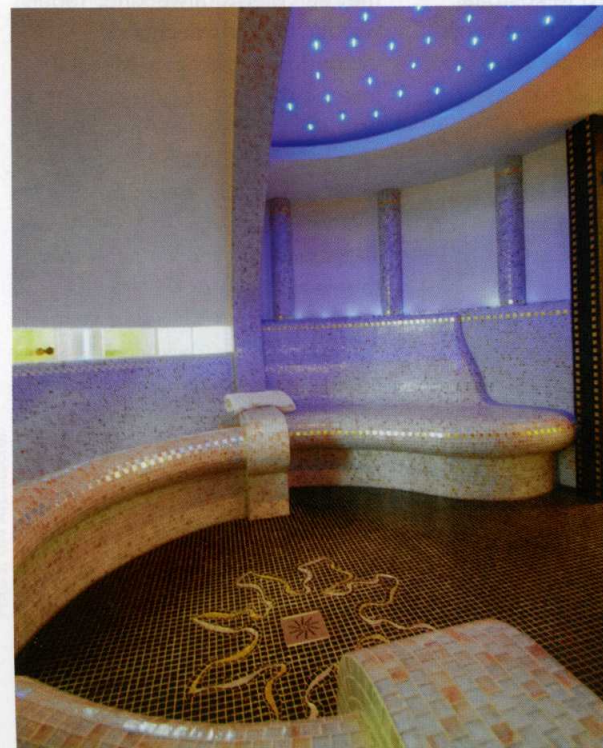


Gebogen kap voor hammam



Oplossing renovatie bij douches

Eén van de mooie eindresultaten



Lux Elements werkt vanuit de vestiging in Leverkusen nauw samen met andere bedrijven om overwegend natte ruimten van losse polystyreen schuimelementen te voorzien. Die zijn vooral in opmars bij wellness centra, wat veelal leidt tot het ontwikkelen van complete renovatiesystemen. Samen met lijmen- en kittenproducent Mapei en Cosentino wordt komend najaar voor een geselecteerd publiek het Hotelevent gehouden. Dan vindt uitgebreide informatie plaats over allerlei mogelijkheden met natuursteen en composiet plaatmateriaal voor bijzondere afwerking in badkamers. Het ecologische aspect speelt een cruciale rol, zeker bij Lux Elements.

je gewoon verspringen. Hier ging het over de koepel voor een hammam-tempeltje in een wellness-centrum. Evengoed maken we gebogen kappen voor stoomcabines. Dat is toch heel iets anders dan zo'n vlak plafond. En dat is allemaal maatwerk. Daar zijn we gewoon sterk in. Het liefst betrekken ze ons er zo vroeg mogelijk bij. Dan valt de verdeling van de tegels af te stemmen op de tekening. Het voorkomt onnodig snijwerk. Dat geldt dus eveneens voor al het rechthoekige omkledingen van baden, noem maar op."

Showroom

De rondgang door de showroom laat zien hoeveel tijd en energie het bedrijf aan de technische completie besteedt. Standaard worden de platen en elementen bekleed met een gewapende mortellaag. Voor sommige constructies zoals een 'zwevende' bank of vrij hangende wastafel volstaat dit niet en wordt gebruik gemaakt van rvs kokerprofielen. Zo zit de gebruiker voor jaren gegarandeerd goed. Van Mourik toont alle constructies in onbeklede situatie en gaat even door de knieën om een bekledingspaneel van een whirlpool weg te nemen. Hierbij is rekening gehouden met noodzakelijk onderhoud.

Verwarming

"Dat geldt dus ook voor de verwarming. Die nemen we vooral in zitelementen op. Kijk maar eens naar die relaxstoelen. Ze zijn zo goed omdat er elektrische verwarming in zit." Hij voert de bezoeker mee naar de gebogen banken in een hammam tempel, opgenomen in de showroom. " Voel maar ...

lekker warm toch? In de fabriek kunnen we er tevens gleuven in frezen voor warmwater verwarming, zowel in de zitting als in de rug. Op locatie laten ze de kunststof buizen van de (vloer) verwarming erin doorlopen. Geen koud vlak meer, maar gewoon behaaglijk. Net als bij de knuffelmuur, niks anders."

Renovatie

Behalve dit soort oplossingen zijn er tevens diverse systemen te noteren voor renovatie. Douche afschotplaten, die zo over een houten vloer heen kunnen en op het hoogste punt zelfs met 30 mm toe kunnen. Dit natuurlijk zonder de tegels. Uitvoeringen met goot of putje en volgens de voorschriften van ETAG 022 gegarandeerd waterdicht. Mocht de verwerker twifelen, dan krijgt hij een uitnodiging voor een bezoek aan de instructieruimte. De belangrijkste kneepjes komen aan bod. Zo ook het onderscheid tussen de COL-AK voor montage op ongelijke ondergronden (0 - 50 mm), of de COL-MK voor fijnere montage. "Als we de kans maar krijgen om mee te denken," zo besluit David van Mourik de rondleiding. "Dan hebben wij overal wel een oplossing voor, of het nu een badkamer is of een compleet wellness-centrum. Ik blijf het zeggen, laat ons maar maatwerk leveren. Wij adviseren in de constructie en de verwerking. Dat verdient zich onherroepelijk terug in een soepel lopende uitvoering en een schitterend eindresultaat." ■