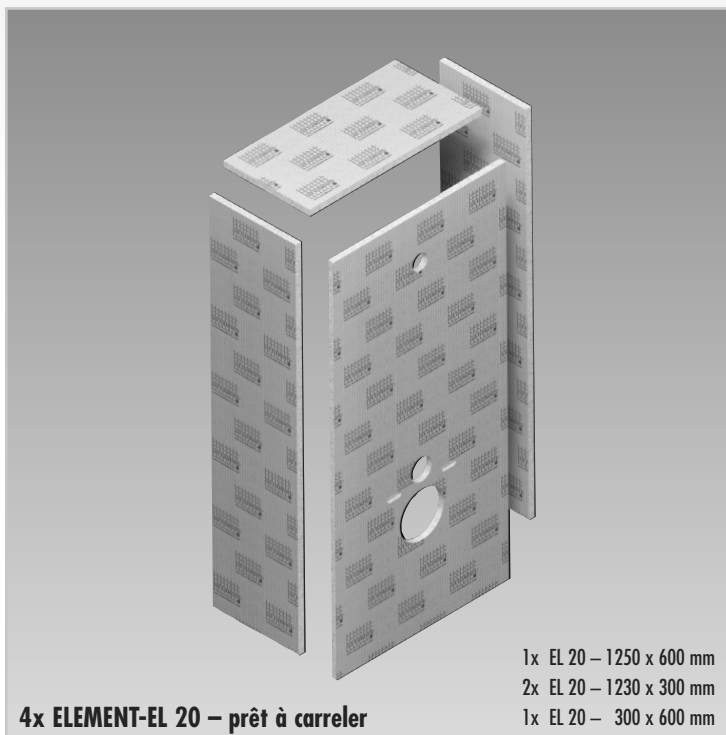


# LUX ELEMENTS®-TEC-VWD

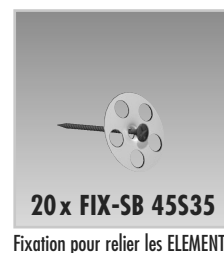
## Fiche de montage

07 | 2011 - Sous réserve de modifications techniques

### ■ LUX ELEMENTS®-TEC-VWD



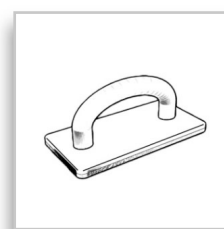
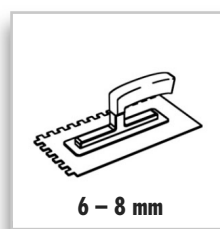
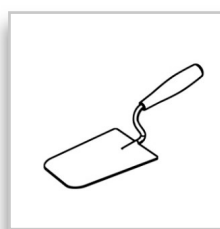
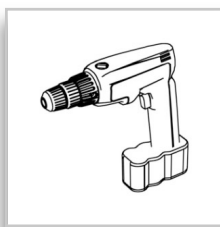
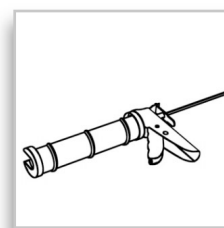
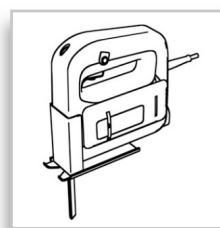
### ■ KIT

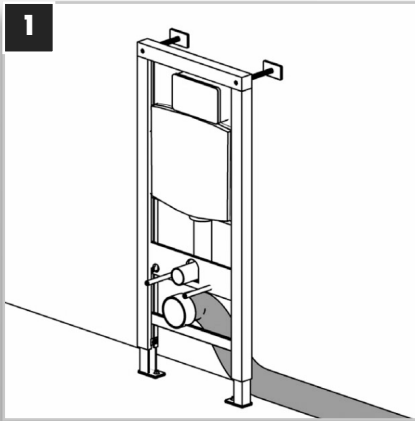
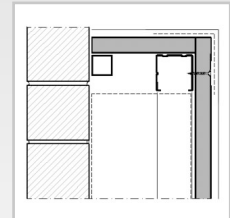


### REMARQUE

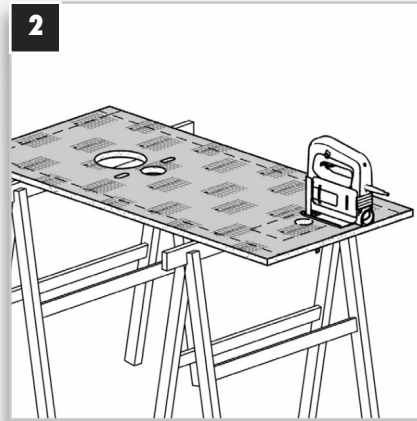
Lors de l'habillage de bâtis-supports, il convient également de prendre en considération les consignes du fournisseur du système !

### ■ LES PRINCIPAUX OUTILS

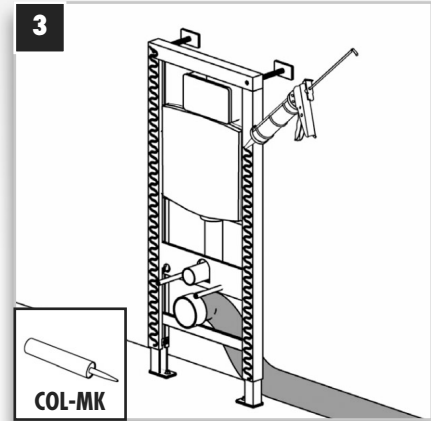




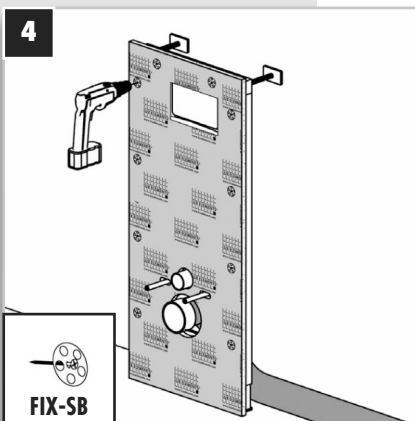
1 Le BATI-SUPPORT forme l'ossature. Lors de l'habillage de celui-ci, il convient également de prendre en considération les recommandations et directives du fournisseur du système.



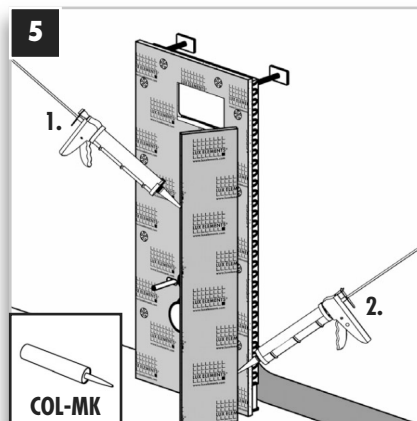
2 Les panneaux - prêt à carreler - ELEMENT, sont à découper de façon appropriée ( y compris la plaque pour le bouton presseur de la chasse à monter ultérieurement ).



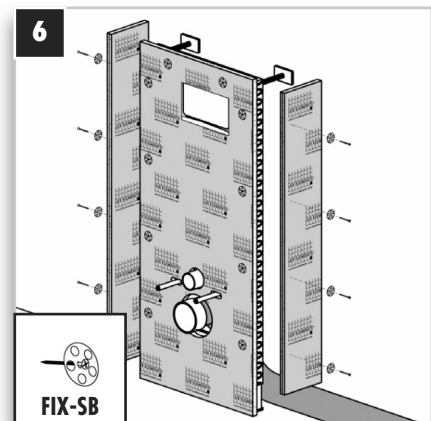
3 Appliquer la COL-MK sur l'ossature métallique du BATI-SUPPORT ainsi que sur les panneaux ELEMENT. Nous vous conseillons d'appliquer en serpentins la colle en cartouche.



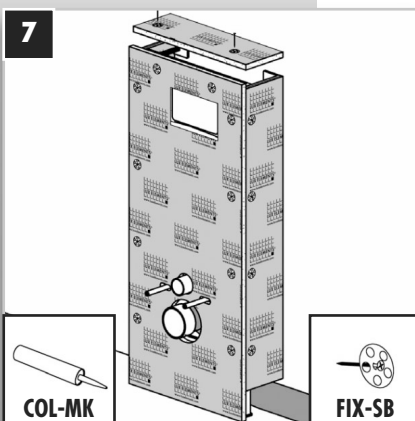
4 Visser à l'aide des FIX-SB 45S35 le panneau sur le BATI-SUPPORT. ATTENTION ! Ne pas visser dans le réservoir !



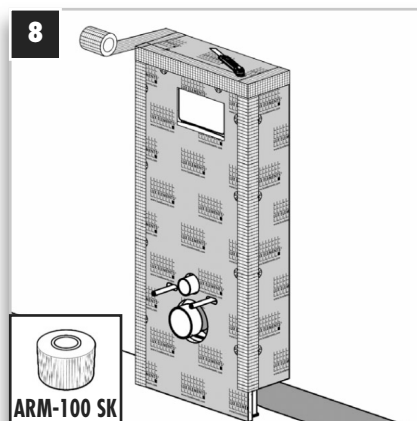
5 Les panneaux de construction ELEMENT sont collés entre eux avec la colle COL-MK. Pour ce faire, appliquer la colle en continu sur les champs du panneau frontal ...



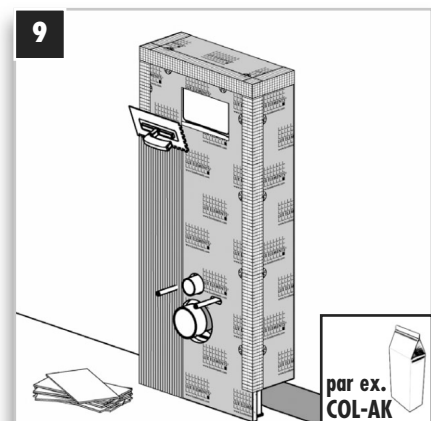
6 ... installation identique des deux panneaux latéraux. Après le collage, fixer les sur le BATI-SUPPORT à l'aide des FIX-SB 45S35.



7 Pour installer le panneau de construction supérieur procéder de la même façon que pour les parties frontale et latérales.



8 Tous les joints et raccords entre les éléments doivent être armés avec la bande d'armature en fibre de verre ARM-100 SK.



9 À présent, la surface est prête à carreler. D'autres exigences (p. ex. Etanchéification) doivent être prises en considération selon les directives nationales.